

# Technisches Datenblatt



## Pelulen PP-c LG30 nc 1102

PP-Copolymer, Spritzgussqualität (HQ), 30% Langglasfasern, natur

Produktmerkmale <i>General Properties</i>	Prüfnorm <i>Test Method</i>	Einheit <i>Unit</i>	Werte <i>Value</i>
<b>Dichte</b> <i>Density</i>	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,12
<b>Verarbeitungsschwindigkeit (220 °C / WZ 40 °C, 600 bar)</b> <i>Moulding shrinkage</i>			
length	ISO 294	%	0,35
width	ISO 294	%	
Mechanische Eigenschaften <i>Mechanical Properties</i>			
<b>Zug-E-Modul (v=1mm/min)</b> <i>Tensile Modulus of Elasticity</i>	ISO 527	Mpa	7000
<b>Streckspannung (v=50 mm/min)</b> <i>Tensile yield stress</i>	ISO 527	Mpa	98
<b>Streckdehnung (v = 50 mm/min)</b> <i>Tensile yield strain</i>	ISO 527	%	2,3
<b>Bruchspannung (v = 5 mm/min)</b> <i>Tensile stress at break</i>	ISO 527	MPa	7050
<b>Biegefestigkeit (v = 2 mm/min)</b> <i>Flexural modulus</i>	ISO 178	MPa	120
<b>Charpy-Kerbschlagzähigkeit</b> <b>+ 23°C</b>	ISO 179/1eU	kJ/m <sup>2</sup>	60
<i>Charpy impact strength notched</i> <b>- 30°C</b>	ISO 179/1eU	kJ/m <sup>2</sup>	55
<b>Charpy-Schlagzähigkeit</b> <b>+ 23°C</b>	ISO 179/1eA	kJ/m <sup>2</sup>	19
<i>Charpy impact strength unnotched</i> <b>- 30°C</b>	ISO 179/1eA	kJ/m <sup>2</sup>	19
Thermische Eigenschaften <i>Thermal Properties</i>			
<b>Schmelzpunkt</b> <i>Melting point (10°C/min)</i>	ISO 11357	°C	165
<b>Wärmeformbeständigkeit Meth. A (1,8 Mpa)</b> <i>Heat Deflection Temperature - HDT/A</i>	ISO 75	°C	141
<b>Wärmeformbeständigkeit Meth. B (0,45 Mpa)</b> <i>Heat Deflection Temperature - HDT/B</i>	ISO 75	°C	165
<b>Wärmeformbeständigkeit Meth. C (8,00 Mpa)</b> <i>Heat Deflection Temperature - HDT/B</i>	ISO 75	°C	119
<b>Vicat-Erweichungstemperatur VST (120°C/h 50N)</b> <i>Vicat softening temperature</i>	ISO 306	°C	125
<b>Wärmeausdehnungskoeffizient</b> <b>23 - 80 °C</b> <i>Coeff. of therm. expansion</i>			
length	ISO 11359	10-6/k	16,00
width	ISO 11359	10-6/k	36,00

Die aufgeführten Werte sind reine Richtwerte. Sie stellen weder eine Eigenschaftszusicherung noch eine Garantiezusage dar. Die Produkteigenschaften können durch eine Vielzahl von Einflussfaktoren, wie z.B. Werkzeuggestaltung, Verarbeitungsbedingungen usw., unter Umständen erheblich variieren. Der Verarbeiter muss die Produkte vor der Verwendung eigenen Tests unterziehen.

Peluplast GmbH, Kellergasse 29, 74223 Flein  
Tel. 07131 / 3906748, Email: info@peluplast.de

QM-St / 01.05.13